

**SELECT LANGUAGE****ENGLISH****2****SLOVENSKY****4****ČESKY****6****DEUTSCH****8****POLSKI****10****MAGYAR****12****ITALIAN****FRANÇAIS**

INOX – Cleaning, care and maintenance of AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

The wrong selection of stainless steel quality (AISI 304, AISI 316...), the incorrect assembly or the lack of care may show signs of corrosion on stainless steel, which, if left unchecked can cause a real long-term corrosion. These signs are caused by breach of the fine stainless steel passive protective layer. This corrosion (oxidation) is caused mainly by dirt works, inadequate treatment or surrounding environment adverse impact (environment with sulfur and chlorine content). Start of corrosion (oxidation) is when surfaces are exposed to the corrosion attack. There are local changes in the surface (spots, maps, dots...)

During assembly:

- using tools, which can come into contact with iron
- using tools, which are not used for stainless steel manipulation
- if sparks from angle grinder are falling on the stainless steel surface
- by contact with construction chemicals
- improper cleaning, treatment after assembly

Environmental influences:

- contact surface with thawing salt
- impact of aggressive pollution in heavily loaded industrial areas or close to busy roads
- contact surface with aggressive acid rains
- contact surface with sprayed salt water (sea, ocean...)
- the impact of extremely high air humidity with salt content near the sea
- environmental impact with chlorine and sulfur content

For good appearance, it is necessary to take care of railing by adequate treatment and cleaners. For first cleaning after assembly should be used cleaning spray for stainless steel (A/Cleaner-500ml). To machining and processing of stainless steel must be used tools, scaffolds and means of transport designed for stainless steel. From works with steel incurred by welding buffing dust, metal shavings and sizzle the metal, which can settle on stainless steel, can break through the passive protective layer on the top of stainless steel and cause the corrosion. We recommend for cleaning and treatment cleaners and preservatives: A/Cleaner-500ml, A/spray-W, a/spray-WS...

You can find video how to use this cleaners on https://www.youtube.com/watch?v=9wba_e8nA3Y

<https://umakovshop.com>



Stainless steel surfaces should be cleaned on a regular basis as glass surfaces. Depending on degree of dirt and the resulting sediments, recommended frequency of cleaning is 6 - 12 months with little dirt and every 3 - 6 months with heavy dirt. If the surfaces are contaminated by sediment, it is possible to clean them by cleaners and preservatives

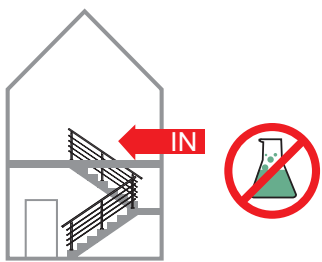
for stainless steel treatment (no metal content). If already the rust appeared, it is necessary to clean the surface by mechanical means and then to use cleaners for treatment and conservation of stainless steel.

INOX – Recommended use of AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

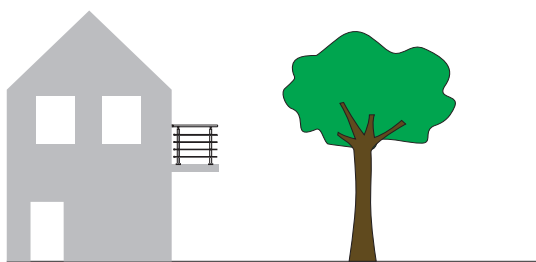
WARNING

Stainless steel with quality AISI304 it is not suitable for use in aggressive environments with the chlorine, sulfur and salt contents (pools, areas next to sea, environment near to busy roads, in heavily loaded industrial areas)! Incorrect use of stainless steel with quality AISI304 causes corrosion. For aggressive environment near to busy roads, heavily loaded industrial areas (without sulfur and chlorine content) we recommend to use stainless steel with quality AISI 316.

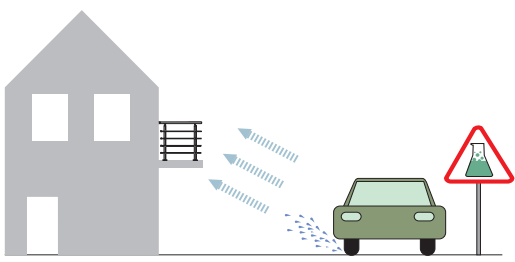
For aggressive environment with chlorine, sulfur, salt (pools, areas next to sea, environment near to busy roads, in heavily loaded industrial areas) we recommend to use stainless steel 2205



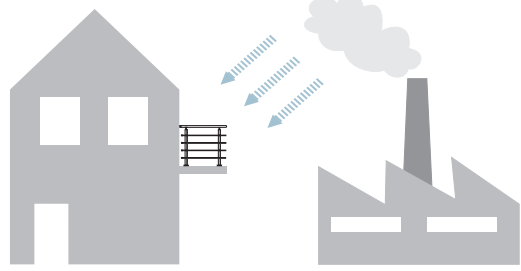
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✓



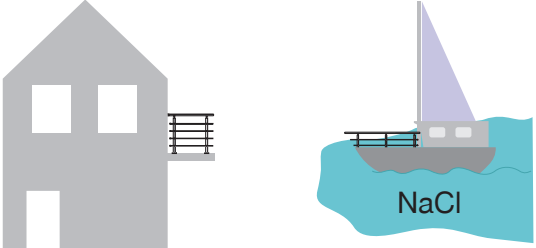
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✗




INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316*	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✗	✓	✗	✗

* only mirror finish (polished)

INOX AISI 304

- suitable for the environment without chlorine and sulphur dioxide load

INOX AISI 316

- suitable for the environment with a high content of chlorine, sulphur dioxide load, high humidity, coastal regions

INOX S.S. 2205

- Suitable for environments with a high content of chlorine, sulfur dioxide, high humidity with salt on the coast and on the high seas.

INOX - údržba a čistenie, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

Pri nesprávnom výbere akosti ušľachtilej nerezovej ocele, po nesprávnej montáži alebo pri nedostatočnej starostlivosti môže ušľachtilá nerezová oceľ vykazovať znaky korózie, ktoré pri dlhodobom neriešení môžu zapríčiniť skutočnú koróziu. Tieto znaky sú zapríčinené porušením pasívnej ochrany vrstvy ušľachtilej nerezovej ocele. Vznik korózie (oxidácie) je spôsobený predovšetkým nečistotou prác, nedostatočným ošetrovaním alebo nepriaznivým vplyvom okolitého prostredia (prostredie s obsahom síry a chlóru). Ušľachtilá nerezová oceľ koroduje (oxiduje) vtedy, keď sú povrchy vystavené koróznemu zaťaženiu. Dochádza k lokálnym zmenám povrchu (flaky, mapy, bodky, ...)

Počas montáže:

- ak sa používajú nástroje, ktoré prišli do styku s železom.
- ak sa používajú nástroje, ktoré nie sú určené na opracovanie nerez. ocele.
- keď iskry z uhlovej brúsky dopadajú na povrch nerez ocele.
- pri nanosení stavebnej chémie (vápna, cement. prachu, lepidla, chem. kotvy)
- nesprávnym vyčistením, konzervovaním po montáži.

Vplyvom okolitého prostredia:

- stykom povrchu s posypovou soľou
- vplyvom agresívneho znečistenia ovzdušia v silno zaťažených priemyselných oblastiach alebo v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel.
- stykom povrchu s agresívnymi kyslými dažďami.
- stykom so striekajúcou slanou vodou.
- vplyvom extrémne veľkej vlhkosti vzduchu s obsahom soli v blízkosti mora.
- vplyvom prostredia s obsahom chlóru a síry

Aby bol trvalo zachovaný vzhľad, je potrebné venovať zábradiam náležitú starostlivosť a prostriedky. Prvé čistenie po montáži vykonávajú pomocou čistiacieho spreja na nerez. oceľ. Na opracovanie a spracovanie nerezovej ocele musia byť použité nástroje, lešenia a dopravné prostriedky určené výhradne len na prácu s ušľachtilou nerezovou oceľou. Prach z brúsenia, spony a prskanie kovu pri zvarení pochádzajúce z prác s oceľou sa usadzuje na nerezovej oceli, môže preraziť pasívnu ochrannú vrstvu na povrchu nerezovej ocele a spôsobíť koróziu. Na čistenie sa môžu používať originálne čistiacie a konzervačné prostriedky (A/Cleaner-500ml, A/spray-W, A/spray-WS,...). Na čistenie odporúčame čistiaci a ošetrovací sprej.

Názorné video sa nachádza na adrese

https://www.youtube.com/watch?v=9wba_e8nA3Y

<https://umakov.sk>



Povrchy z nerezovej ocele by sa mali čistiť v pravidelných intervaloch ako plochy zo skla. V menej zaťažujúcim prostredia v intervale 6-12 mesiacov, v silne zaťažujúcim prostredia v intervale 3-6 mesiacov. Ak sú povrchy znečistené usadeninami, je možné ich vyčistiť čistiacimi prostriedkami na ošetrovanie a konzervovanie ušľachtilej nerezovej ocele (bez obsahu kovu).

Ak sa už hrdza objavila, je potrebné čistenie povrchov vykonávať mechanickými prostriedkami a potom použiť čistiacie prostriedky na ošetrovanie a konzervovanie ušľachtilej nerezovej ocele.

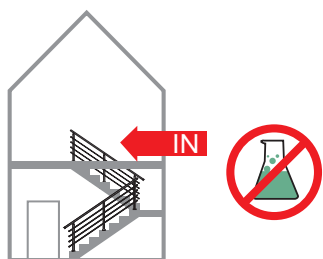
INOX - doporučené použitie, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

POZOR

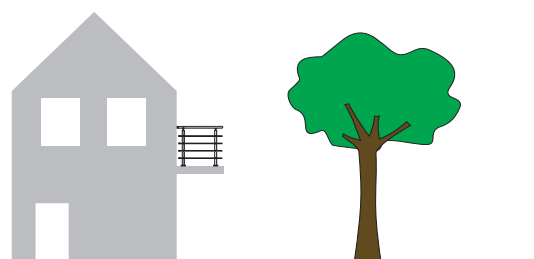
Ušľachtilá nerezová oceľ akosti AISI304 nie je vhodná pre použitie do agresívneho prostredia s obsahom chlóru, síry, soli (bazény, prímorské oblasti, prostredie v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel)

Do agresívneho prostredia v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel, v silne znečistených priemyselných oblastiach (bez obsahu síry a chlóru) doporučujeme použiť ušľachtilú nerezovú oceľ akosti AISI316

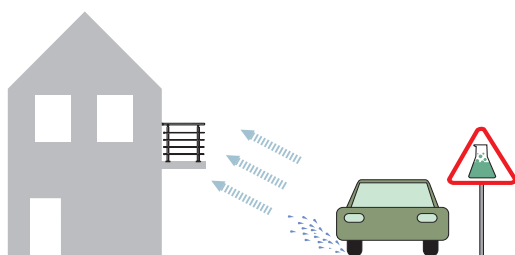
Do agresívneho prostredia s obsahom chlóru, síry, soli (bazény, prímorské oblasti, prostredie v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel, v silne znečistených priemyselných oblastiach) doporučujeme použiť ušľachtilú nerezovú oceľ 2205



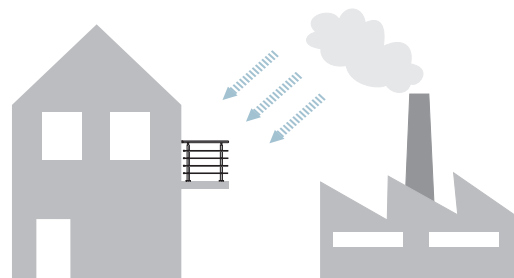
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✓



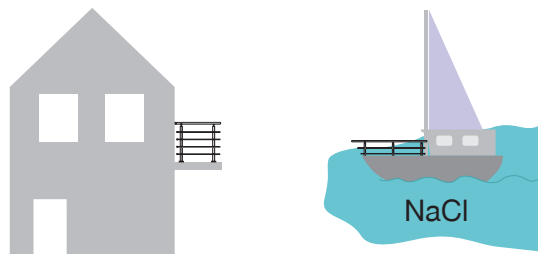
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316*	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✗	✓	✗	✗

* only mirror finish (polished)

INOX AISI 304

- vhodný do prostredia bez chlóru a oxidu siričitého

INOX AISI 316

- vhodný do prostredia s vysokým obsahom chlóru, oxidu siričitého, vysokej vlhkosti, do prímorských regiónov

INOX S.S. 2205

- Vhodný do prostredia s vysokým obsahom chlóru, oxidu siričitého, vysokej vlhkosti s prítomnosťou soli na pobreží a na voľnom mori.

INOX - údržba a čištění, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

Při nesprávném výběru jakosti ušlechtilé nerezové oceli, po nesprávné montáži nebo při nedostatečné péči může ušlechtilá nerezová ocel vykazovat známky koroze, které při dlouhodobém neřešení mohou zapříčinit skutečnou korozi. Tyto znaky jsou zapříčiněny porušením pasivní ochrany vrstvy ušlechtilé nerezové oceli. Vznik koroze (oxidace) je způsobená především nečistotou prací, nedostatečným ošetřováním nebo nepříznivým vlivem okolního prostředí (prostředí s obsahem síry a chlóru). Ušlechtilá nerezová ocel koroduje (oxiduje) tehdy, když jsou povrchy vystaveny koroznímu zatížení. Dochází k lokálním změnám povrchu (fleky, mapy, tečky, ...)

Během montáže:

- pokud se používají nástroje, které přišly do styku s železem.
- pokud se používají nástroje, které nejsou určeny k opracování nerez. oceli.
- když jiskry z úhlové brusky dopadají na povrch nerez oceli.
- při nanesení stavební chemie (vápna, cement. prachu, lepidla, chem. kotvy) • nesprávným vyčištěním, konzervováním po montáži

Vlivem okolního prostředí:

- stykem povrchu s posypovou solí
- vlivem agresivního znečištění ovzduší v silně zatížených průmyslových oblastech nebo v blízkosti silnic s hustým provozem motorových vozidel.
- stykem povrchu s agresivními kyselými dešti. • stykem se stříkající slanou vodou.
- vlivem extrémně velké vlhkosti vzduchu s obsahem soli v blízkosti moře.
- vlivem prostředí s obsahem chloru a síry

Aby byl trvale zachován vzhled, je třeba věnovat zábradlí náležitou péči a prostředky. První čištění po montáži provádějte pomocí čistícího spreje na nerez. ocel. Na opracování a zpracování nerezové oceli musí být použity nástroje, lešení a dopravní prostředky určené výhradně na práci s ušlechtilou nerezovou ocelí.

Prach z broušení, spony a prskání kovu při svařování pocházející z prací s ocelí se usazuje na nerezové oceli, může prorazit pasivní ochrannou vrstvu na povrchu nerezové oceli a způsobit korozi. K čištění lze používat originální čistící a konzervační prostředky (A/Cleaner-500ml, A/spray-W, A/spray-WS, ...). K čištění doporučujeme čistící a ošetřovací sprej.

Názorné video se nachází na adrese

https://www.youtube.com/watch?v=9wba_e8nA3Y

<https://umakov.cz>



Povrchy z nerezové oceli by se měly čistit v pravidelných intervalech jako plochy ze skla. V méně zatěžujícím prostředí v intervalu 6-12 měsíců, v silně zatěžujícím prostředí v intervalu 3-6 měsíců. Pokud jsou povrchy znečištěné usazeninami, lze je vyčistit čistícími prostředky na ošetření a konzervování ušlechtilé nerezové oceli (bez obsahu kovu). Pokud se již rez objevila, je třeba čištění povrchů provádět mechanickými prostředky a pak použít čistící prostředky na ošetření a konzervování ušlechtilé nerezové oceli.

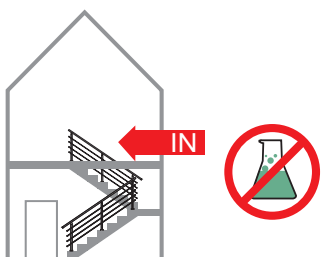
INOX - doporučené použití, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

POZOR :

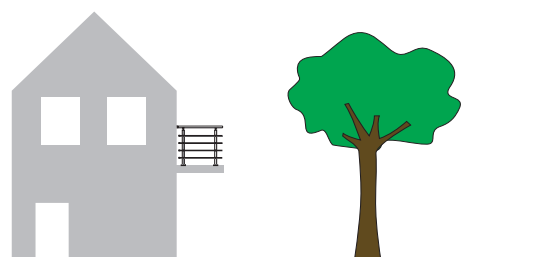
Ušlechtilá nerezová ocel jakosti AISI304 není vhodná pro použití do agresivního prostředí s obsahem chlóru, síry, soli (bazény, přímořské oblasti, prostředí v blízkosti silnic s hustým provozem motorových vozidel. Nesprávné použití ušlechtilé nerezové oceli jakosti AISI 304 způsobuje její korozi.

Do agresivního prostředí v blízkosti silnic s hustým provozem mot. vozidel, v silně znečištěných průmyslových oblastech (bez obsahu síry a chloru) doporučujeme použít ušlechtilou nerezovou ocel jakosti AISI316

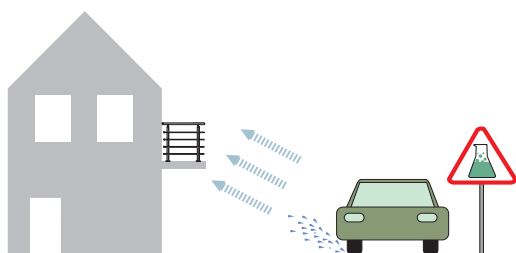
Do agresivního prostředí s obsahem chlóru, síry, soli (bazény, přímořské oblasti, prostředí v blízkosti silnic s hustým provozem motorových vozidel, v silně znečištěných průmyslových oblastech) doporučujeme použít ušlechtilou nerezovou ocel 2205



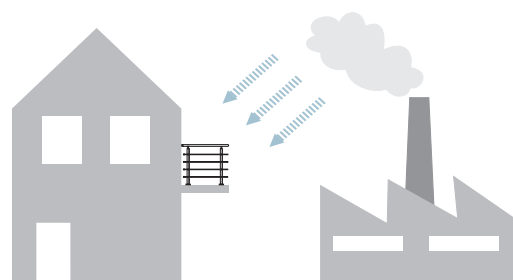
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✓



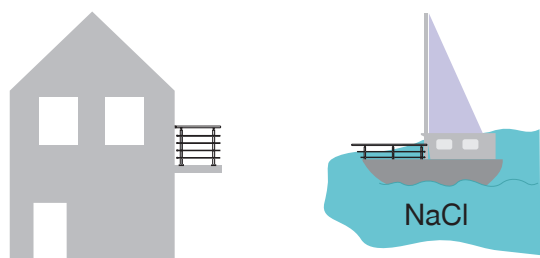
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316*	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗

* only mirror finish (polished)



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✗	✓	✗	✗

INOX AISI 304

- vhodný do prostředí bez chlóru a oxidu siřičitého

INOX AISI 316

- vhodný do prostředí s vysokým obsahem chlóru, oxidu siřičitého, vysoké vlhkosti, do přímořských regionů

INOX S.S. 2205

- Vhodný do prostředí s vysokým obsahem chlóru, oxidu siřičitého, vysoké vlhkosti s přítomností soli na pobřeží a na volném moři.

INOX – Reinigung, Pflege & Instandhaltung von AISI 304, AISI 316, Edelstahl 2205

Die falsche Auswahl der Edelstahlqualität (AISI 304, AISI 316...), die falsche Montage oder die mangelnde Pflege können bei Edelstahl Korrosionserscheinungen zeigen, die unkontrolliert zu einer regelrechten Langzeitkorrosion führen können. Diese Zeichen werden durch Bruch der feinen passiven Schutzschicht aus Edelstahl verursacht. Diese Korrosion (Oxidation) wird hauptsächlich durch Schmutzarbeiten, unzureichende Behandlung oder nachteilige Auswirkungen auf die Umgebung (Umgebung mit Schwefel- und Chlorgehalt) verursacht. Beginn der Korrosion (Oxidation) ist, wenn Oberflächen dem Korrosionsangriff ausgesetzt sind. Es gibt lokale Veränderungen in der Oberfläche (Flecken, Karten, Punkte....)

Während der Montage:

- Verwendung von Werkzeugen, die mit Eisen in Berührung kommen können
- Verwend. von Werkz., die nicht zur Edelstahlbearbeitung verwendet werden
- wenn Funken vom Winkelschleifer auf die Edelstahloberfläche fallen
- durch Kontakt mit Bauchemikalien
- unsachgemäße Reinigung, Behandlung nach der Montage

Umwelteinflüsse:

- Kontaktfläche mit Streusalz
- Einwirkung aggressiver Verschmutzung in stark belasteten Industriegebieten oder in der Nähe von stark befahrenen Straßen
- Kontaktfläche mit aggressiven sauren Regenfällen
- Kontaktfläche mit Salzspritzwasser (Meer, Ozean...)
- Einwirkung extrem hoher Luftfeuchtigkeit mit Salzgehalt in Meeresnähe
- Umweltbelastung durch Chlor- und Schwefelgehalt

Für ein gutes Aussehen ist es notwendig, das Geländer durch geeignete Behandlung und Reinigungsmittel zu pflegen. Für die erste Reinigung nach der Montage sollte Reinigungsspray für Edelstahl (A/ Cleaner-500ml) verwendet werden. Zur Be- und Verarbeitung von Edelstahl müssen Werkzeuge, Gerüste und Transportmittel verwendet werden, die für Edelstahl ausgelegt sind.

Beim Schweißen von Stahl entstehender Polierstaub, Metallspäne und Metallbrut, die sich auf Edelstahl ablagern können, können die passive Schutzschicht auf der Edelstahloberfläche durchbrechen und die Korrosion verursachen. Wir empfehlen zur Reinigung und Behandlung Reiniger und Konservierungsmittel: A/ Cleaner-500ml, A/ spray- W, a/ spray- WS...

Hier finden Sie ein Video zur Verwendung dieser Reiniger

https://www.youtube.com/watch?v=9wba_e8nA3Y

<https://umakov.de>

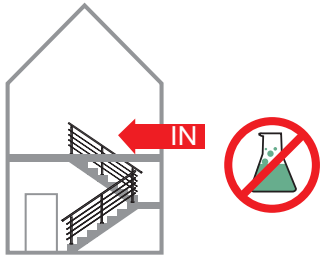


Edelstahlflächen sollten wie Glasflächen regelmäßig gereinigt werden. Je nach Verschmutzungsgrad und daraus resultierenden Ablagerungen beträgt die empfohlene Reinigungshäufigkeit 6 - 12 Monate bei geringer Verschmutzung und alle 3 - 6 Monate bei starker Verschmutzung. Sollten die Oberflächen durch Sedimente verunreinigt sein, ist eine Reinigung mit Reinigern und Konservierungsmitteln für die Edelstahlbehandlung (keine Metallanteile) möglich. Wenn bereits Rost aufgetreten ist, ist es notwendig, die Oberfläche mechanisch zu reinigen und anschließend Reinigungsmittel zur Behandlung und Konservierung von Edelstahl zu verwenden.

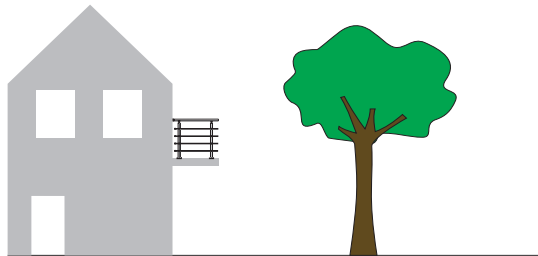
INOX – empfohlene Verwendung AISI 304, AISI 316, Edelstahl 2205

WARNUNG

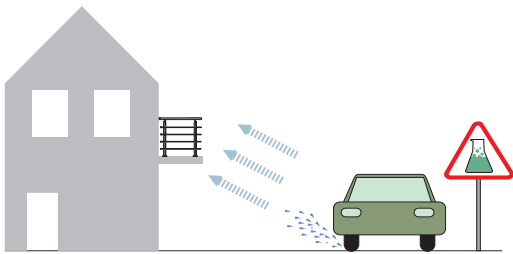
Edelstahl mit der Qualität AISI304 ist nicht geeignet für den Einsatz in aggressiven Umgebungen mit Chlor-, Schwefel- und Salzgehalt (Schwimmbäder, Bereiche am Meer, Umgebung in der Nähe von stark befahrenen Straßen, in stark belasteten Industriegebieten)! Die unsachgemäße Verwendung von Edelstahl mit der Qualität AISI304 verursacht Korrosion. Für aggressive Umgebungen mit Chlor, Schwefel, Salz (Pools, Meeresnähe, Umgebung an stark befahrenen Straßen, in stark belasteten Industriegebieten) empfehlen wir den Einsatz von Edelstahl 2205. Für aggressive Umgebungen in der Nähe von stark befahrenen Straßen, stark belastete Industriegebiete (ohne Schwefel- und Chlorgehalt) empfehlen wir die Verwendung von Edelstahl der Qualität AISI 316.



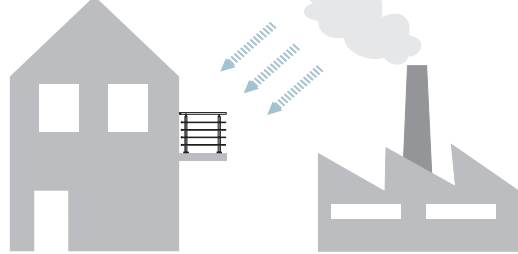
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✓



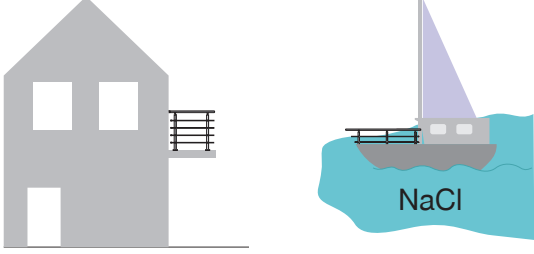
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✗




INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316*	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✗	✓	✗	✗

* only mirror finish (polished)

INOX AISI 304

- geeignet in Umgebung ohne Chlor und Schwefeldioxid

INOX AISI 316

- geeignet in Umgebung mit einem hohen Gehalt an Chlor, Schwefel-dioxid oder in Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit, in Küstenregionen

INOX S.S. 2205

- geeignet für Umgebungen mit hohem Gehalt an Chlor, Schwefeldioxid und hoher Luftfeuchtigkeit mit Salz an der Küste und auf hoher See

INOX - Eksploatacja i konserwacja, AISI 304, AISI 316, stal nierdzewna 2205

W przypadku zastosowania niewłaściwego typu stali szlachetnej nierdzewnej, przy nieodpowiednim montażu lub niedostatecznej staranności, stal szlachetna nierdzewna może ulec korozji (oksydować). Korozja (oksydacja) powstaje w wyniku naruszenia warstwy ochronnej. Występowanie korozji (oksydacji) jest następstwem głównie braku przestrzegania czystości prac, niedostatecznej ochrony lub szkodliwego wpływu środowiska (z obecnością siarki i chloru). Do miejscowych zmian na powierzchni (plamki, punkty itp.) dochodzi w czasie montażu, gdy:

- są używane narzędzia, które miały kontakt z żelazem,
- są używane narzędzia nie przeznaczone do stali nierdzewnej,
- na stal nierdzewną padają iskry ze szlifierki kątovej,
- dochodzi do kontaktu z chemicznymi materiałami budowlanymi (wapno, pył cementowy, klej, kotew chemiczna itd.),
- dochodzi do niewłaściwego czyszczenia i konserwacji po zakończeniu prac.

Działanie czynników korodujących środowiska:

- kontakt z solą,
- zanieczyszczenie atmosfery w silnie uprzemysłowionym obszarze lub bliskość dróg o dużym natężeniu ruchu pojazdów,
- kontakt z kwasnym deszczem,
- kontakt ze słoną wodą,
- bardzo duża wilgotność powietrza z zawartością soli w terenie nadmorskim,
- środowisko z obecnością chloru i siarki.

Aby zachować trwały wygląd, należy poświęcić poręczom należyłą uwagę przy użytkowaniu. Pierwsze czyszczenie po montażu należy wykonać przy pomocy sprayu czyszczącego do stali nierdzewnej. Do stali nierdzewnej należy używać narzędzi, materiałów i środków transportowych przeznaczonych wyłącznie do stali szlachetnej nierdzewnej. Powstające opiłki przy szlifowaniu, czy odpryski przy spawaniu, osadzają się na stali nierdzewnej i mogą uszkodzić warstwę ochronną stali, a następnie spowodować jej korozję.

Do czyszczenia mogą być stosowane oryginalne środki czyszczące i konserwujące. Polecamy spray czyszczący i konserwujący.

Wideo znajda panstwo na stronie:

https://www.youtube.com/watch?v=9wba_e8nA3Y

<https://umakov.pl>

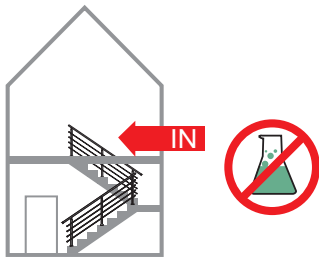


Powierzchnie ze stali nierdzewnej powinny być czyszczone w regularnych odstępach czasowych, podobnie jak powierzchnie szklane. W mniej agresywnym środowisku – w odstępach 6-12 miesięcy, w silnie agresywnym – 3-6 miesięcy. Jeżeli powierzchnie są zanieczyszczone osadami, można oczyścić je środkami do pielęgnacji i konserwacji stali szlachetnej nierdzewnej (bez zawartości metali). Jeżeli rdza już się pojawiła, należy wykonać czyszczenie mechaniczne, a następnie zastosować środki do pielęgnacji i konserwacji stali szlachetnej nierdzewnej.

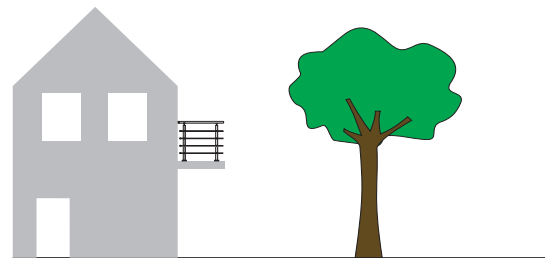
INOX - poprawne zastosowanie, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

UWAGA

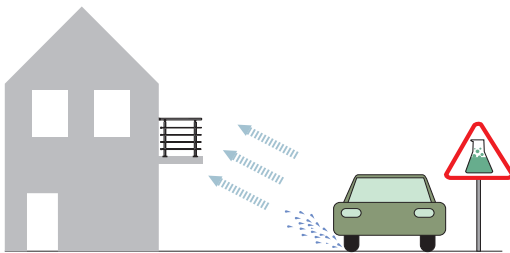
Stal szlachetna nierdzewna typu AISI304 nie jest przeznaczona do stosowania w agresywnym środowisku z zawartością chloru, siarki, soli (baseny, tereny nadmorskie, obszar w pobliżu drogi o dużym natężeniu ruchu pojazdów, silnie zanieczyszczone obszary przemysłowe)! Niewłaściwe wykorzystanie stali szlachetnej nierdzewnej typu AISI 304 powoduje jej korodowanie. Do stosowania w miejscach w pobliżu dróg o dużym natężeniu ruchu pojazdów, w silnie uprzemysłowionych, zanieczyszczonych obszarach (bez zawartości siarki i chloru), zalecamy stal szlachetną nierdzewną typu AISI316. Do stosowania w miejscach w pobliżu dróg o dużym natężeniu ruchu pojazdów, w silnie uprzemysłowionych, zanieczyszczonych obszarach (bez zawartości siarki i chloru), zalecamy stal szlachetną nierdzewną typu AISI316.



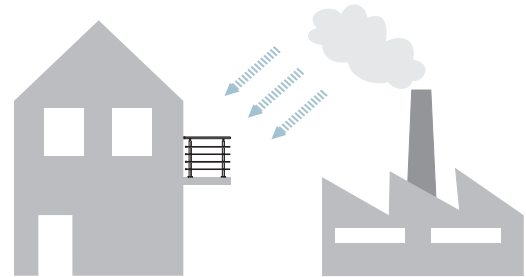
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✓



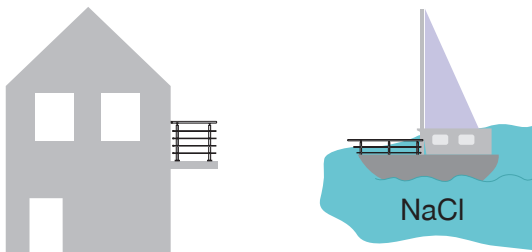
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316*	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗

* only mirror finish (polished)



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✗	✓	✗	✗

INOX AISI 304

- przeznaczone dla środowiska bez dwutlenku siarki oraz chloru

INOX AISI 316

- przeznaczone dla środowiska o wysokiej zawartości dwutlenku siarki oraz chloru, wysokiej wilgotności oraz w regionach nadmorskich

INOX S.S. 2205

- Nadaje się do środowisk o wysokiej zawartości chloru, dwutlenku siarki, o wysokiej wilgotności, o dużym zasoleniu, w strefach nadmorskich, lub w bezpośrednim kontakcie z wodą morską.

INOX - karbantartás és tisztítás, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205 szabványok

Abban az esetben, ha a nemes rozsdamentes acél helytelen minőségben van kiválasztva, helytelen szerelés után vagy nem megfelelő ápolás esetén, a nemes rozsdamentes acél rozsdásodhat (oxidálódhat). A rozsdásodást (oxidációt) a passzív védőréteg megsérülése okozza. A rozsdásodás (oxidáció) főként a szennyezett munkahely, nem megfelelő ápolás vagy a környezet kihatása miatt keletkezik (kénes és klóros környezet). A nemes rozsdamentes acél abban az esetben rozsdásodik (oxidál), ha a felület kor-róziós terhelésnek van kitéve. Ebben az esetben a felület lokális változása következik be (foltok, pöttyök,....)

A szerelés alatt:

- olyan szerszámok voltak alkalmazva, amelyek vassal érintkeztek,
- olyan szerszámok voltak alkalmazva, amelyek nem alkalmasak a rozsdamentes acél megmunkálására,
- ha a sarokcsiszoló szikrái a rozsdamentes acél felületére hullottak
- építkezési vegyi anyagok használatakor (mész, cement, por, ragasztó, vegyi rögzítés)
- a szerelés utáni helytelen tisztítás, konzerválás esetében.

Környezeti hatások miatt:

- ha a felület szórósóval érintkezett
- agresszívan szennyezett légkör hatására, ipari területeken vagy gépjárművektől, forgalmas utak mentén
- a felületet agresszív savas eső érte
- kilövellő sós vízzel való érintkezésnél
- extrém nedvességű tengeri sós légkör kihatása esetében
- klóros és kénes környezetben.

A tartósan konzervált külső érdekében a korlátokat megfelelő szerekkel és a megfelelő módon kell kez-eelni. Az első tisztítást a szerelés után a rozsdamentes acélra készített tisztító spré használatával végezze. A rozsdamentes acél megmunkálására és feldolgozására olyan eszközök, állványok és közlekedési eszközök szükségesek, amelyek kizárólagosan a nemes rozsdamentes acéllal való munkákra vannak használva. A csisz-zolási por, fémgorgácsok és a hegesztésnél fröcsögő szénacélból felszabadult szennyeződés, leülepszik a rozsdamentes acélon, áttörheti a passzív rozsdamentes acél védőrétegét és korróziót okozhat. A tisztításra használjon eredeti nemesacél tisztító és konzerváló szereket. A tisztításra a tisztító és ápoló sprét ajánljuk.

A szemléltető videó a következő címen található:

https://www.youtube.com/watch?v=9wba_e8nA3Y

<https://umakov.hu>



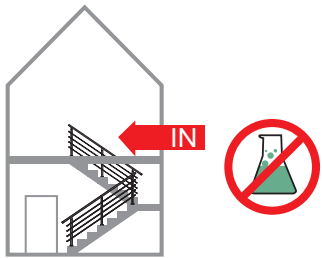
A rozsdamentes acélfelületeket rendszeresen kell tisztítani hasonlóan mint az üvegfelületeket. Kis- és nagyterhelésű környezetben 6 - 12 hónapos időszakokban, erősen terhelte környezetben 3 - 6 hónapos időszakokban. Ha a felületen lerakódott szennyeződések vannak, ezeket nemes rozsdamentes acélra készült ápoló és konzerváló szerekkel lehet tisztítani (fémeket nem tartalmazhatnak!).

Abban az esetben, ha már megjelent a rozsdásodás, ezeket mechanikus eszközökkel lehet eltávolítani, majd ezután alkalmazni azokat a tisztító és ápoló szereket, amelyek az INOX rozsdamentes acél ápolására és konzerválására szolgálnak.

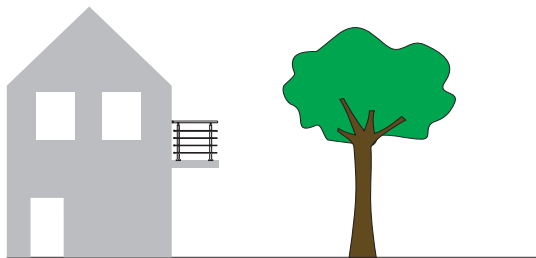
INOX – használati javaslat, AISI 304, AISI 316, Stainless Steel 2205

FIGYELEMEZTETÉS !

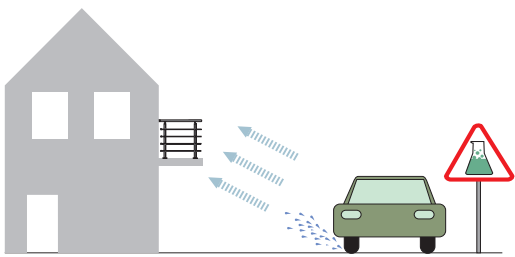
A beltéri AISI 304, és kültéri AISI 316 szabványu rozsdamentes nemesacél nem alkalmazható klóros, kénes, sós agresszív környezetben ! (medencéknél, tengerparti területeken, olyan környezetben, ahol sűrű az utcai gépjármű forgalom, erősen szennyezett ipari területeken) Az AISI 304, és AISI 316 nemes rozsdamentes acél helytelen használata korróziót okoz. Agresszív savas környezetbe az AISI 316L, Stainless Steel 2205 minőségű saválló acél alkalmazását javasoljuk fogyasztóinknak. Köszönjük, Umakov



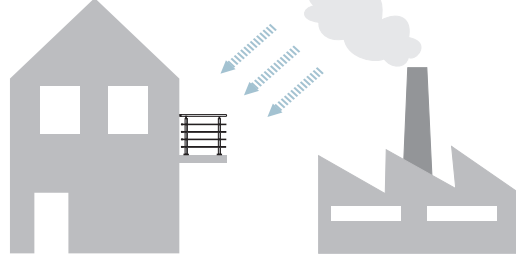
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✓



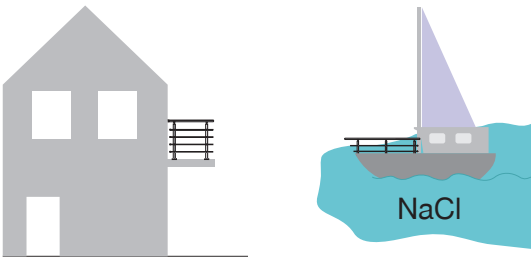
INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✓	✓	✓	✓	✗




INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316*	S.S. 2205		
✗	✓	✓	✓	✗



INOX			ALUMINIUM	ZAMAK
AISI304	AISI316	S.S. 2205		
✗	✗	✓	✗	✗

* only mirror finish (polished)

INOX AISI 304

- alkalmazható olyan környezetben, ahol nincs klór és kén-dioxid terhelés

INOX AISI 316

- alkalmazható olyan környezetben, ahol magas a klór-, vagy kén-dioxid terhelés, magas a páratartalom, tengerparti régiókban

INOX S.S. 2205

„Alkalmazható magas klór-, kén-dioxid-, sós nedvességtartalmú környezetben, valamint tengerparton és a nyílt tengeren“.